



European Quality Institute

EQI è un marchio del laboratorio prove



MECCANO S.P.A

Sede Legale e Operativa:
Via G. Ceresani 1
60044 Fabriano (AN) - ITALIA
Tel. 0039 0732 626511
Fax. 0039 0732 626939

P.IVA 01146570427

Sede Operativa:
via G. Di Vittorio, 4
60035 Jesi (AN) – ITALIA
Tel. 0039 0731 202064
Fax. 0039 0731 226376

email: labprove@meccano.it

RELAZIONE ATTIVITA' DI TESTING TESTING ACTIVITY REPORT

Descrizione del Prodotto: MASCHERINA DI PROTEZIONE IN TNT
Product Description: (dopo ciclo di 10 lavaggi)

Modello: Cod.: 83940000
Type:

Relazione numero: Report number:	RT LMA 015820/02 Rev.01	Data di Pubblicazione: Issue date	2020-06-25	Pagina 1 di 4 Page 1 di 4
-------------------------------------	-------------------------	--------------------------------------	------------	------------------------------

D. T. L.
Massimo Pettinari
[Signature]
Firma - Signature

Piano delle prove
Test Plan

Test	Standard Reference	Expected value	Measured
Pressione differenziale (Respirabilità)	UNI EN 14683:2019 Annex C	<40 Pa/cm ² Tipo I e Tipo II <60 Pa/cm ² Tipo II R	RAPPORTO DI PROVA C.201047.02 Rev.0
Maschere facciali - Metodo per la determinazione della efficienza di filtrazione particellare	Metodo Interno (derivato da UNI EN 14683:2019 Annex B)	---	RAPPORTO DI PROVA C.201047.05 Rev.0

Test effettuati presso Laboratorio Partner.





European Quality Institute

EQI è un marchio del laboratorio prove



MECCANO S.P.A.

Sede Legale e Operativa:
Via G. Ceresani 1
60044 Fabriano (AN) - ITALIA
Tel. 0039 0732 626511
Fax. 0039 0732 626939

P.IVA 01146570427

Sede Operativa:
via G. Di Vittorio, 4
60035 Jesi (AN) - ITALIA
Tel. 0039 0731 202064
Fax. 0039 0731 226376

email: labprove@meccano.it

RAPPORTO DI PROVA C.201047.02 Rev.1

Data di emissione: 17/06/2020

MASCHERE FACCIALI AD USO MEDICO

Descrizione	Maschere facciali ad uso medico - Requisiti e metodi di prova - Metodo per la determinazione della respirabilità (pressione differenziale)
Norme di riferimento:	UNI EN 14683:2019 Annex C
Procedura di prova:	PT-LAB-3101-A13

CAMPIONAMENTO - CONDIZIONAMENTO

Campionamento: a cura del Committente

Condizionamento prima della prova: (21±2) °C e (85±5)% UR per 4h

CARATTERISTICHE DEI PROVINI

Codice e nome dispositivo:	#	ART. RIF. MCO NR.015820; NR.10 LAVAGGI
Dimensioni dispositivo:		190x145 mm ca
Numero di strati:	#	3
Materiali utilizzati:	#	TNT
Composizione chimica tessuto:	#	ND

Dato fornito dal cliente

CONDIZIONI DI PROVA

N. punti controllati:	2 per ogni provino, in zone diverse e rappresentative dello stesso
Portata di prova:	8 L/min
Condizioni di prova:	(23±2) °C e (50±5)%UR

RISULTATI

Provino	Press. Differenziale [Pa]	Press. Differenziale specifica [Pa/cm ²]	Classificazione
1	140	29	
2	113	23	
3	136	28	
4	150	31	
5	122	25	
Valore massimo	150	31	Respirabilità conforme ai requisiti UNI EN 14683:2019 per maschere facciali ad uso medico di Tipo I, II e IIR

Annotazioni:

- La pressione differenziale indicata per ogni provino è la media delle 2 misure eseguite sul provino stesso.
- La classificazione è stata eseguita in base ai requisiti indicati al §5.2.7 della norma UNI EN 14683:2019

Il presente Rapporto è stato emesso dopo autorizzazione interna in forma elettronica.

Relazione numero:
Report number:

015820/02 Rev.01

Data di Pubblicazione:
Issue date:

2020 - 06 - 25

Pagina 3 di 4
Page 3 di 4



RAPPORTO DI PROVA C.201047.05 Rev.1

Data di emissione: 17/06/2020

MASCHERE FACCIALI AD USO MEDICO

Descrizione	Maschere facciali - Metodo per la determinazione della efficienza di filtrazione particellare
Norme di riferimento:	Metodo Interno (derivato da UNI EN 14683:2019 Annex B)
Procedura di prova:	PT-LAB-3101-A15

CAMPIONAMENTO - CONDIZIONAMENTO

Campionamento: a cura del Committente

Condizionamento prima della prova: (21±2) °C e (85±5)% UR per 4h

CARATTERISTICHE DEI PROVINI (# = Dato fornito dal cliente)

Codice e nome dispositivo:	#	ART. RIF. MCO NR. 015820; NR. 10 LAVAGGI
Dimensioni dispositivo:		195x145 mm ca
Numero di strati:	#	3
Materiali utilizzati:	#	TNT
Composizione chimica tessuto:	#	ND

SINTESI DELLA METODOLOGIA DI VALUTAZIONE ADOTTATA

A. Approccio metodologico

Il test PFE (Particle Filtration Efficiency) valuta l'efficienza di filtrazione del mezzo filtrante per bande dimensionali fra 0.5 µm e 10 µm. Il PFE (efficienza di filtrazione delle particelle) misura la capacità di una maschera di filtrare le particelle, nel suddetto range dimensionale in previsione che vengano filtrati in modo simile. L'efficienza della maschera aumenta all'aumentare della percentuale.

B. Procedura di prova

La prova prevede la generazione di un aerosol liquido tramite un apposito generatore e la misurazione della distribuzione dimensionale dell'areosol, tramite un contatore ottico di particelle, con e senza applicazione della maschera sull'apposito supporto. L'efficienza di filtrazione percentuale ($E_{\%}$) è calcolata per ogni intervallo dimensionale misurato dal contatore ottico come media di 10 misurazioni con la formula seguente: $E_{\%} = 100 * (1 - C_f / C_e)$, dove C_e è il numero di particelle emesse e misurate senza maschera e C_f è il numero di particelle misurato a valle della maschera. Tale valore viene misurato sia per ogni range dimensionale sopraindicato che come valore globale ponderato.

CONDIZIONI DI PROVA

N. misurazioni:	10
Flusso per un.superf.	145 cm/min
Condizioni di prova:	(23±2) °C e (50±5)%UR
Dim.media gocce aerosol	3 µm

RISULTATI

Dim. particelle [µm]	PFE	Annotazioni
0.5-1.0	47%	
1.0-2.0	78%	
2.0-5.0	99%	
5.0-10.0	100%	
Media ponderata	77%	

Il presente Rapporto è stato emesso dopo autorizzazione interna in forma elettronica.

Fine del documento

End of the document

Relazione numero:
Report number:

015820/02 Rev.01

Data di Pubblicazione:
Issue date:

2020 - 06 - 25

Pagina 4 di 4
Page 4 di 4